



TRITON-BLUE FLIGHTCASE PARA 2 NEPTUNE 400 IP65



TRITON BLUE

Flightcase para 2 Soft Panel LED NEPTUNE 400
IP65 Triton Blue

PROXIMAMENTE

- Flightcase diseñado para transportar con seguridad 2 Soft Panel **NEPTUNE 400 IP65** Triton-Blue
- Forrado con espuma y con forma interna para colocar en el interior 2 soft panel, se convierte en elemento que da la mayor seguridad y protección para el desplazamiento para los montajes en eventos y conciertos
- Flightcase para uso profesional, cierres de mariposa, recubrimiento exterior **PROBUCKER**, angulos laterales de aluminio con 4 ruedas (2 de ellas con freno)

Referencia 10301700

Unidad: Precio por 1 Pieza
Embalaje completo: 1 Unidad
Aplicaciones: Rental e instalación
Color: Negro

Tamaño: 790 x 460 x 560 mm

Material: PROBUCKLER

Peso: 26 kg

Marca: Triton Blue

- **Características**

- Flightcase para transporte de 2 soft panel NEPTUNE 400 IP65
- Peso ligero con acabado exterior en color negro con madera PROBUCKER tipo nido de abeja
- Fácil manejo y almacenaje
- Separadores internos forrados en espuma para colocación individual de los proyectores
- Bordes reforzados con aluminio y esquineras de acero

- **Medidas**

- Ancho: 790 mm
- Profundo: 460 mm
- Alto: 560 mm (con ruedas)

- **Peso**

- Peso aproximado (vacío): 26 kg

- **Componentes de fabricación**

- Fabricado en madera de 9 mm con cubierta exterior **PROBUCKLER**
- Tapa superior con bisagras con 4 bases encajadas para ruedas que facilitan apilado de varios flightcase
- Angulo de aluminio de 35 mm
- 8 asas empotradas (dos en cada lateral del flightcase)
- 2 cierres de mariposa
- 4 Ruedas (2 con freno y 2 sin freno)

- **Identificación del flightcase**

- Marca: Triton-Blue
- Modelo: NEPTUNE 400 IP65 FC
- Código para pedidos: 10301700
- Código EAN: 3666964220730

- **Acerca de la madera utilizada en los flightcase**

- Los flightcase de Triton Blue se fabrican con madera contrachapada de alta calidad, la parte superior de la madera incorpora una resina especial impregnada llamada **PROBUCKLER** en forma de “nido de abeja” que aporta una superficie antideslizante, con mayor dureza, y más fácil de limpiar, la parte externa incorpora un látex acrílico que aporta resistencia al agua mejorando considerablemente la vida del flightcase cuando es utilizado en exteriores o en las largas giras o tour para los que estos han sido diseñados.

- **Descripción para proyectos**

- Caja especial para transporte y almacenaje de 2 soft panel NEPTUNE 400 IP65 FC Triton-Blue tipo flightcase. Forrado con espuma y con espuma para colocar en el interior 2 soft panel, fabricado con madera de 9 mm con cubierta exterior tipo Probucler con una tapa superior dotada con bisagras y 4 bases empotradas para ruedas para facilitar el apilado de flightcase del mismo tipo. Con perfil de aluminio e 35 mm para el refuerzo de los laterales. Incluso 4 asas embutidas en la madera, 8 cierres de mariposa y 4 ruedas (dos de ellas con freno). Medidas 460 x 790 x 560 mm y un peso de 26 kg.

