



TRITON-BLUE FLIGHTCASE PARA 4 NEPTUNE 200



TRITON BLUE

Flightcase para 4 Soft Panel LED NEPTUNE
200 Triton Blue

PROXIMAMENTE

- Flightcase diseñado para transportar con seguridad 4 Soft Panel **NEPTUNE 200** Triton-Blue
- Forrado con espuma y con forma interna para colocar en el interior 4 soft panel, se convierte en elemento que da la mayor seguridad y protección para el desplazamiento para los montajes en eventos y conciertos
- Flightcase para uso profesional, cierres de mariposa, recubrimiento exterior **PROBUCKER**, ángulos laterales de aluminio con 4 ruedas (2 de ellas con freno)

Referencia 10301698

Unidad: Precio por 1 Pieza
Embalaje completo: 1 Unidad
Aplicaciones: Rental e instalación
Gama: Flightcase
Color: Negro
Tamaño: 820 x 500 x 560 mm
Material: PROBUCKLER

Peso: 31,5 kg
Marca: Triton Blue

- **Características**

- Flightcase para transporte de 4 soft panel NEPTUNE 200
- Peso ligero con acabado exterior en color negro con madera PROBUCKER tipo nido de abeja
- Fácil manejo y almacenaje
- Separadores internos forrados en espuma para colocación individual de los proyectores
- Bordos reforzados con aluminio y esquineras de acero

- **Medidas**

- Ancho: 820 mm
- Profundo: 500 mm
- Alto: 560 mm (con ruedas)

- **Peso**

- Peso aproximado (vacío): 31,5 kg

- **Componentes de fabricación**

- Fabricado en madera de 9 mm con cubierta exterior **PROBUCKER**
- Tapa superior con bisagras con 4 bases encajadas para ruedas que facilitan apilado de varios flightcase
- Angulo de aluminio de 35 mm
- 8 asas empotradas (dos en cada lateral del flightcase)
- 2 cierres de mariposa
- 4 Ruedas (2 con freno y 2 sin freno)

- **Identificación del flightcase**

- Marca: Triton-Blue
- Modelo: NEPTUNE 200 FC
- Código para pedidos: 10301698
- Código EAN: 3666964575724

- **Acerca de la madera utilizada en los flightcase**

- Los flightcase de Triton Blue se fabrican con madera contrachapada de alta calidad, la parte superior de la madera incorpora una resina especial impregnada llamada **PROBUCKER** en forma de “nido de abeja” que aporta una superficie antideslizante, con mayor dureza, y más fácil de limpiar, la parte externa incorpora un látex acrílico que aporta resistencia al agua mejorando considerablemente la vida del flightcase cuando es utilizado en exteriores o en las largas giras o tour para los que estos han sido diseñados.

- **Descripción para proyectos**

- Caja especial para transporte y almacenaje de 4 soft panel NEPTUNE 200 Triton-Blue tipo flightcase. Forrado con espuma y con espuma para colocar en el interior 4 soft panel, fabricado con madera de 9 mm con cubierta exterior tipo Probucler con una tapa superior dotada con bisagras y 4 bases empotradas para ruedas para facilitar el apilado de flightcase del mismo tipo. Con perfil de aluminio e 35 mm para el refuerzo de los laterales. Incluso 4 asas embutidas en la madera, 8 cierres de mariposa y 4 ruedas (dos de ellas con freno). Medidas 820 x 500 x 560 mm y un peso de 26 kg.



Otro bajo licencia Creative Commons: cc-by.commons.org
 Reservados todos los derechos. Queda totalmente prohibido
 su reproducción total o parcial sin la autorización previa
 por escrito de SILUJ ILLUMINACIÓN S.L.



SILUJ - www.siluj.net

Siluj Iluminación S.L. | Calle La Raya 110, Pl.Trobajo del Camino, 24010 León, Spain. - Tfno: +34 987 261 335 - Fax: +34 987 263 860

El color y las imágenes contenidas en este folleto no son necesariamente representativos de los colores reales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

