



TRITON-BLUE FLIGHTCASE PARA 3 barras SOLAR 480 (AS480-001)



TRITON BLUE

Flightcase para 3 barras LED SOLAR 480
Triton Blue

PROXIMAMENTE

- Flightcase diseñado para transportar con seguridad 3 barras LED SOLAR 480 Triton-Blue
- Forrado con espuma y con forma interna para colocar en el interior 3 barras LED SOLAR 480, se convierte en elemento que da la mayor seguridad y protección para el desplazamiento para los montajes en eventos y conciertos
- Flightcase para uso profesional, cierres de mariposa, recubrimiento exterior **PROBUCKER**, angulos laterales de aluminio con 4 ruedas (2 de ellas con freno)

Referencia 10298586

Unidad: Precio por 1 Pieza
Embalaje completo: 1 Unidad
Aplicaciones: Rental e instalación
Gama: Flightcase

Color: Negro
Tamaño: 740 x 700 x 750 mm
Material: PROBUCKER
Peso: 38 kg
Marca: Triton Blue

- **Características**

- Flightcase para transporte de 3 barras LED SOLAR 480
- Peso ligero con acabado exterior en color negro con madera PROBUCKER tipo nido de abeja
- Fácil manejo y almacenaje
- Separadores internos forrados en espuma para colocación individual de los proyectores
- Bordos reforzados con aluminio y esquineras de acero

- **Medidas**

- Ancho: 740 mm
- Profundo: 700 mm
- Alto: 750 mm (con ruedas)

- **Peso**

- Peso aproximado (vacío): 38 kg

- **Componentes de fabricación**

- Fabricado en madera de 9 mm con cubierta exterior **PROBUCKER**
- Tapa superior con bisagras con 4 bases encajadas para ruedas que facilitan apilado de varios flightcase
- Angulo de aluminio de 35 mm
- 8 asas empotradas (dos en cada lateral del flightcase)
- 2 cierres de mariposa
- 4 Ruedas (2 con freno y 2 sin freno)

- **Identificación del flightcase**

- Marca: Triton-Blue
- Modelo: SOLAR 480 FC AS480-001
- Código para pedidos: 10298586
- Código EAN: 7427254442890

- **Acerca de la madera utilizada en los flightcase**

- Los flightcase de Triton Blue se fabrican con madera contrachapada de alta calidad, la parte superior de la madera incorpora una resina especial impregnada llamada **PROBUCKER** en forma de “nido de abeja” que aporta una superficie antideslizante, con mayor dureza, y más fácil de limpiar, la parte externa incorpora un látex acrílico que aporta resistencia al agua mejorando considerablemente la vida del flightcase cuando es utilizado en exteriores o en las largas giras o tour para los que estos han sido diseñados.

- **Descripción para proyectos**

- Caja especial para transporte y almacenaje de 3 barras LED SOLAR 480 Triton-Blue tipo flightcase. Forrado con espuma y con espuma para colocar en el interior 3 barras LED , fabricado con madera de 9 mm con cubierta exterior Probuckler con una tapa superior dotada con bisagras y 4 bases empotradas para ruedas para facilitar el apilado de flightcase del mismo tipo. Con perfil de aluminio e 35 mm para el refuerzo de los laterales. Incluso 8 asas embutidas en la madera, 2 cierres de mariposa y 4 ruedas (dos de ellas con freno). Medidas 740 x 700 x 750 mm y un peso de 38 kg.

