



TRITON-BLUE STELAR FRESNEL LED 500W RGBAL Zoom 10°-50° Ra≥97. CCT: 2700~12000K



TRITON BLUE

Triton Blue Stellar 400 Fresnel LED 400W RGBAL Zoom 10-50° + Barndoor

- El Triton Blue Stellar 400 + Bandoor es un fresnel LED de alta calidad diseñado para iluminación profesional.
- Con una combinación de potencia, precisión y flexibilidad, es perfecto para eventos, estudios y aplicaciones teatrales.

Referencia 10297620

Unidad: Precio por 1 Pieza
Embalaje completo: 1 Unidad
Apertura haz: Zoom electrónico de 10° a 50°
Potencia: 500W
Voltaje / Tensión: AC 110/240V. 50/60Hz
Temperatura de color: CCT: 2200°K a 8500°K
Aplicaciones: Rental e instalación
Gama: Proyector
Rango IP: IP20

Clase: Fresnel
Color: Negro
Colores LED: RGBAL
Carcasa / Cuerpo: Aluminio Fundido
Tamaño: 481 x 444 x 324 mm
Certificación: CE, RoSH
Número de canales: Control DMX de 6, 8 ó 10 canales según el modo elegido
Peso: 10, 3 kg
Marca: Triton Blue

• **Especificaciones proyector Fresnel STELLAR LED 500W**

◦ **Fuente de luz**

- LED COB RGBAL 5 en 1 de 500 W para una mezcla de colores precisa y vibrante.
- Rango de temperatura de color ajustable de 2200K a 8500K.
- Intensidad luminosa de 32,700 lux a 2 metros (3200K).
- Vida útil del LED de hasta 50,000 h.

◦ **Óptica**

- Zoom motorizado de 10° a 50° para una cobertura ajustable.
- Lente fresnel de 17,5 cm para una distribución uniforme de la luz.

◦ **Sistema de color**

- Mezcla de color RGBLA con ajuste preciso.
- Modos de control CCT ajustables entre 2200K y 8500K.
- Dimmer con 0-100% de rango y cuatro curvas seleccionables: lineal, square, logarítmica y S-line.

◦ **Control**

- Protocolos DMX y RDM para una integración profesional.
- Configuraciones de canales DMX: 6CH, 8CH o 10CH según las necesidades.
- Pantalla LCD, que facilita el ajuste meticuloso de los parámetros, estableciendo este proyector como un nuevo estándar en la industria del entretenimiento.
- Compatibilidad con firmware actualizable.

◦ **Electrónica**

- Efecto estroboscópico incluido para efectos dinámicos.
- Control de PWM seleccionable para eliminar el parpadeo.
- Alimentación eléctrica de 100V-240V con un consumo máximo de 400W.
- Ventilación optimizada con modos silenciosos y específicos para teatro.

◦ **Físicas**

- Cuerpo de aluminio fundido en color negro, robusto y duradero.
- Nivel de protección IP20, ideal para aplicaciones en interiores.
- Peso de 10,3 kg, diseñado para un montaje y transporte cómodo.
- Dimensiones del embalaje maestro: 64 x 41 x 39 cm.

◦ **Accesorios incluidos**

- Barndoor para control de haz.
- Cable de alimentación PowerCON.
- Accesorios opcionales
- Flight case para transporte seguro.

◦ **Certificaciones:** CE y RoHS que garantizan su calidad y seguridad.

