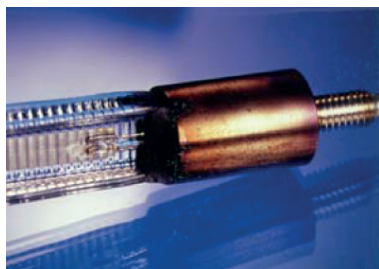


## Guía para detectar problemas en lámparas de descarga HMI, HTI, HSD, VIP, MRS, MSD, BA y CSI

Hay una serie de razones por las que una lámpara puede no dar un rendimiento satisfactorio.

La siguiente guía puede ayudarle a localizar y corregir los problemas más comunes que pueden causar el fracaso, y garantizar una vida más larga para la lámpara de reemplazo.



### 1º

#### Sintoma

Base de la lámpara descorrida

#### Fallo

Base de conector recalentado por encima de 230 ° C, debido a:

- Fallo eléctrico conexión
- Enfriamiento de la lámpara incorrecto
- Funcionamiento incorrecto de la corriente.

#### Recomendación

Revise las conexiones eléctricas y las condiciones de refrigeración:

- Apretar o reemplazar
- Comprobar funcionamiento corriente
- Comprobar el sistema de refrigeración (Forzada o convección).



### 2º

#### Sintoma

Cemento de la base ennegrecido

#### Fallo

Base de conector sobrecalentado: enfriamiento de la lámpara inadecuada

#### Recomendación

Revise las conexiones eléctricas y las condiciones de enfriamiento



### 3º

#### Sintoma

Devitrification y deformación del bulbo

#### Fallo

El envejecimiento de la bombilla: La lámpara ha alcanzado o superado la vida útil nominal

#### Recomendación

Cambio de la lámpara, sustitución por una nueva



### 4º

#### Sintoma

Devitrification y deformación del bulbo

#### Fallo

Quemado con suciedad en la superficie ampolla exterior

#### Recomendación

Antes de usar la lámpara debe limpiarse con un paño que no suelte pelusa.



### 5º

#### Sintoma

Barra de corriente o reflector de la lámpara empañado

#### Fallo

Refrigeración inadecuada en la parte delantera del reflector

#### Recomendación

Comprobar las condiciones de refrigeración (forzada o convección)