

CORREA TENSORA FR256

**Correa tensora de poliéster con carraca.
Correa poliéster, negra - 25 mm x 6 m.**

Correa tensora con carraca de 25 mm de ancho y 6 metros de largo, color negra, sin fin.

Características

- Esta correa tensora también se conoce como "cincha", "trinquete", "ratchet" o "cinta de amarre"
- Partes textiles de poliéster 100% de 25 mm de ancho cosida con hilo de poliéster
- Tensor de aleación de acero con acabado anticorrosivo (zincado)
- Longitud: 6 metros
- Ancho: 25 mm
- Capacidad de amarre: LC 500 Kg. ó 1.000 Kg. según instalación
- Coeficiente de seguridad: SF=2
- Cumple con la Norma EN 12195-2:2000
- Mango ergonómico para facilitar la instalación y amarre
- Esta cincha de amarre ha sido diseñado para ser fijado a puntos de amarre con el fin de asegurar la carga en un vehículo, amarrar truss en una escenografía, agarrar cajas de sonido en un escenario...
- Diseñado con un mango de goma ergonómico para una mayor sujeción.
- Hemos desarrollado un sistema ergonómico que proporciona confort en la mano, adaptándose a cada dedo, favoreciendo la postura de la mano, y reduciendo riesgos de lesión.
- Cinta con tratamiento para resistir mejor las inclemencias meteorológicas

 **Factor
RACK**



Partes de la correa tensora

- A. Herraje (parte metálica para tensar)
- B. Cinta textil
- C1. Parte Libre
- C2. Parte Fija
- D. Terminales
- E. Ratchet Reverso (modelo especial, mango más largo)

Identificación de la etiqueta

Según normativa, todo ratchet debe tener su etiqueta identificativa.

Etiqueta identificativa

- F1. Materia Textil
- F2. Nombre producto
- F3. Norma que cumple
- F4. Identificación fabricante
- F5. Longitud
- F6. Fecha de fabricación
- F7. Stf Fuerza tensión normalizada
- F8. Shf Fuerza manual normalizada
- F9. Capacidad de amarre en tracción recta daN (1 daN ≈ 1 kgf)

¿Como se instala correctamente una correa tensora (ratchet)?

1. Introduzca la cinta por el eje inferior del ratchet y tense la cinta al máximo.
2. Desbloquee el ratchet apretando el mango pequeño
3. Acabe de tensar la cinta mediante la palanca tensora según fig.3, DAR como mínimo 1 1/4 de vuelta sobre el eje y asegúrese que el ratchet queda bloqueado.

Desmontaje. Como liberar un correa tensora: MUY IMPORTANTE. Verificar que la carga esté estable, y que una vez liberado el ratchet la carga no pueda desplazarse o caerse (por ej. tubos).

4. Desbloquee el ratchet apretando la palanca pequeña (1).
5. Y abra la palanca tensora totalmente. 6. La cinta queda liberada y ya puede tirar de ella hasta extraer la del eje.

Instrucciones para un uso correcto de la correa tensora (ratchet de 50 mm de ancho x 8 metros de largo)

Ámbito de aplicación

El ámbito de aplicación de estas instrucciones es para todos los productos de amarre Factor RACK tipo ratchet (estándar, ergonómico y reverso). Las instrucciones están sujetas a la normativa EN 12195-2:2000

La fabricación de este producto se ha llevado a cabo dentro del sistema de gestión de calidad certificado según la ISO 9001:2015.

Advertencias generales

- Esta cinta de amarre debe ser escogida y utilizada teniendo en cuenta la capacidad de amarre requerida, así como el modo de uso y la naturaleza de la carga a asegurar. El tamaño, la forma y el peso de la carga, así como el método de utilización previsto, el medio ambiente de transporte y la naturaleza de la carga, afectarán a la selección correcta.
- Por razones de estabilidad, las unidades de carga autoportantes deben asegurarse con un mínimo de un par de cintas para amarre friccional y 2 pares de cintas para el amarre en diagonal. Así pues, el usuario deberá asegurarse de que las cintas de amarre tengan la longitud y capacidad de amarre correcta para el modo de utilización.

Reglas fundamentales amarre

- Planificar las operaciones de fijación y de extracción del amarre antes de empezar el viaje, el trabajo o el evento cuando se trata de instalaciones eventuales.
- Recordar que parte de la carga puede ser descargada durante el transporte.
- Calcular el número de cintas de amarre de acuerdo con la norma armonizada europea EN 12195-1:2000.
- Para el amarre friccional sólo deben utilizarse cintas diseñadas para este modo de utilización con la STF inscrita en la etiqueta.
- Verificar la fuerza de tracción periódicamente, especialmente después de empezar el transporte.
- No deben utilizarse diferentes sistemas de amarre (por ejemplo, cadena de amarre y cintas de amarre) para sujetar la misma carga, debido a su diferente comportamiento y alargamiento bajo condiciones de carga.
- Igualmente deben tenerse en cuenta fijaciones (componentes) auxiliares y la compatibilidad de los dispositivos de amarre de cargas con la cinta de amarre.

Durante su uso

- Los ganchos planos deben acoplarse en toda la anchura de la superficie soporte del gancho.
- Aflojamiento de la cinta de amarre: es conveniente asegurarse que la estabilidad de la carga es independiente del equipo de amarre y que el aflojamiento de la cinta de amarre no cause la caída de la carga fuera del vehículo, poniendo así en peligro al personal de servicio.
- Para otros transportes o instalaciones, se fija si es necesario, el equipo de elevación de la carga antes de aflojar el dispositivo tensor, con el fin de evitar cualquier caída y/o inclinación accidental de la carga.
- Esto se aplica también cuando se utilizan dispositivos tensores que permiten un aflojamiento controlado.

Antes de proceder a la descarga

- De una unidad de carga, sus cintas de amarre deben aflojarse para que puedan elevarse libremente desde la plataforma.
- Durante la carga y la descarga, debe prestarse atención a la proximidad de líneas aéreas de alta tensión.
- Los materiales de las cintas de amarre tienen una resistencia selectiva a los ataques de los productos químicos.
- Productos Químicos. Pedir consejo al fabricante o al suministrador si es probable la exposición a productos químicos.

ADVERTIR que los efectos de los productos químicos pueden aumentar en función de la temperatura.

- Poliéster resiste a los ácidos minerales, pero es atacado por los álcalis.
- Las soluciones de ácidos o de álcalis que son inocuas, pueden causar deterioro debido a la evaporación si resultan suficientemente concentrados. Se deben retirar inmediatamente de servicio las cintas contaminadas, sumergiéndolas completamente en agua fría, y dejándolas secar al aire libre.

Intervalo de temperaturas

- Poliéster (PES): -40°C a +120°C. Puede variar en un ambiente químico. Pedir consejo al fabricante o al suministrador.
- Una variación de la temperatura ambiente durante el transporte puede afectar a la fuerza ejercida sobre la cinta de amarre. Debe verificarse la fuerza de tensión después de la entrada en zonas calurosas.
- Las cintas de amarre deben rechazarse cuando presenten signos de deterioro.

Signos de deterioro

- Sólo las cintas de amarre que llevan las etiquetas de identificación deben repararse.
- Si existe contacto accidental con productos químicos, una cinta de amarre debe retirarse del servicio y se debe consultar al fabricante o suministrador
- Para las cintas: los desgarros, cortes, muescas, roturas de fibras componentes y de las costuras de retención; las deformaciones resultantes de la exposición al calor
- Para las piezas de los extremos y los dispositivos tensores: las deformaciones, fisuras, marcas de desgaste pronunciado, signos de corrosión.
- Es conveniente asegurarse que la cinta de amarre no esté deteriorada por los extremos cortantes de la carga sobre la que se utiliza.

Se recomienda un examen visual antes y después de cada utilización

- Solamente deben utilizarse cintas de amarre marcadas y etiquetadas de forma legible.
- Las cintas de amarre no deben sobre cargarse. En el caso de incluir un dispositivo tensor (ratchet), solamente debe aplicarse la carga máxima manual de 500N (50daN sobre la etiqueta; 1daN ≈1kgf). No deben utilizarse elementos mecánicos auxiliares como prolongaciones, tales como palancas, barras, etc., a menos que formen parte del dispositivo tensor.
- Las cintas de amarre no deben utilizarse nunca cuando estén anudadas
- Debe evitarse el deterioro de las etiquetas manteniéndolas alejadas de los extremos cortantes de la carga y, si es posible, de la misma carga.
- La cinta debe estar protegida contra la fricción, la abrasión y los daños debidos a cargas con extremos cortantes, utilizando manguitos protectores y/o protectores de ángulo

Acerca de la unidad de medida daN

La capacidad de amarre se expresa en daN, es una unidad de medida (Decanewton) y hay poca diferencia entre kg y daN, 1 kg es igual a 0.98 daN.

GAMA CORREAS TENSORAS FACTOR RACK



Referencia	Color	Largo	Ancho	Capacidad amarre (según instalación*)	Cumple con la norma	Coefficiente seguridad
FR252	Correa negra	2 metros	25 mm	LC 500 kg. / 1.000 Kg.	EN 12195-2:2000	SF=2
FR254	Correa negra	4 metros	25 mm	LC 500 kg. / 1.000 Kg.	EN 12195-2:2000	SF=2
FR256	Correa negra	6 metros	25 mm	LC 500 kg. / 1.000 Kg.	EN 12195-2:2000	SF=2
FR258	Correa negra	8 metros	25 mm	LC 500 kg. / 1.000 Kg.	EN 12195-2:2000	SF=2
FR352	Correa negra	2 metros	35 mm	LC 1.250 daN / 2.500 daN	EN 12195-2:2000	SF=2
FR354	Correa negra	4 metros	35 mm	LC 1.250 daN / 2.500 daN	EN 12195-2:2000	SF=2
FR356	Correa negra	6 metros	35 mm	LC 1.250 daN / 2.500 daN	EN 12195-2:2000	SF=2
FR358	Correa negra	8 metros	35 mm	LC 1.250 daN / 2.500 daN	EN 12195-2:2000	SF=2
FR502	Correa negra	2 metros	50 mm	LC 2.500 kg. / 5.000 Kg.	EN 12195-2:2000	SF=2
FR504	Correa negra	4 metros	50 mm	LC 2.500 kg. / 5.000 Kg.	EN 12195-2:2000	SF=2
FR506	Correa negra	6 metros	50 mm	LC 2.500 kg. / 5.000 Kg.	EN 12195-2:2000	SF=2
FR508	Correa negra	8 metros	50 mm	LC 2.500 kg. / 5.000 Kg.	EN 12195-2:2000	SF=2

(*)

